



DONNÉES TECHNIQUES / TECHNICAL DATA

Fluid / Fluid	Oil / Oil
Pression Max / Maximum pressure	15 bar
Température / Temperature	-10 / +50° C
Grade de filtration / Filtration grade	5 - 20 - 50µm
Débit à 6 bar dp à 1 bar / 6bar flow rate with dp 1bar	1=2600 Nl/min 2=5600Nl/min 3=8200Nl/min
Volume / Bowl capacity	1=22cm ³ 2=46cm ³ 3=89,5cm ³
Vis pour fixation / Wall clamping screws	1=M4x14 2=M5x18 3=M6x20
Huile / Recommended oil	Classe ISO 22 a Norme ISO 3448

PRODUIT STANDARD / STANDARD PRODUCTS

CODE CODE	TAILLE SIZE	FILETAGE THREAD	DEBIT FLOW RATE	GRAISSEUR OIL LOAD
XL1210	1	1/4	2600Nl/min	M
XL1310	1	3/8	2600Nl/min	M
XL1320	1	3/8	2600Nl/min	A
XL2310	2	3/8	5600Nl/min	M
XL2410	2	1/2	5600Nl/min	M
XL2420	2	1/2	5600Nl/min	A
XL3510	3	3/4	8200Nl/min	M
XL3610	3	1"	8200Nl/min	M
XL3620	3	1"	8200Nl/min	A
XL3630	3	1"	8200Nl/min	M2L

M: Manuel / Manual
A: Auto, a depression / Automatic to vacuum-operated
M2L: Manuel avec capteur de niveau / Two steps sensor Manual

CODIFICATIONS / KEY TO TYPE NUMBER

XL 0 0 0 0 0

TAILLE / SIZE
1 = TAILLE 1 / SIZE 1
2 = TAILLE 2 / SIZE 2
3 = TAILLE 3 / SIZE 3

FILETAGE / THREAD
1=G 1/8 (TAILLE 1 / SIZE 1)
2=G 1/4 (TAILLE 1 / SIZE 1)
3=G 3/8 (TAILLE 1 / SIZE 1)

2=G 1/4 (TAILLE 2 / SIZE 2)
3=G 3/8 (TAILLE 2 / SIZE 2)
4=G 1/2 (TAILLE 2 / SIZE 2)

4=G 1/2 (TAILLE 3 / SIZE 3)
5=G 3/4 (TAILLE 3 / SIZE 3)
6=G 1" (TAILLE 3 / SIZE 3)

0=SANS RACCORDEMENT
WITHOUT END UNITS

GRAISSEUR / OIL LOADING SYSTEM

1= MANUEL / MANUAL
2= AUTO, A DEPRESSION / AUTOMATIC TO VACUUM OPERATED
3= MANUEL AVEC CAPTEUR DE NIVEAU / TWO STEPS SENSOR MANUALE

COURBES DE DEBIT / FLOW CHARACTERISTICS

