

VERINS HYDRAULIQUES ISO 6020-1 - 160 bar

**type
16M**

GENERALITES

Vérins hydrauliques double effet - avec ou sans amortissement de fin de course réglable.

- Alésage des vérins : de \varnothing 40 à 200 mm
- Pression d'utilisation : 160 bar
- Pression statique d'essais : 250 bar
- Température d'utilisation : -20°C à + 70°C

Matériaux employés :

- Tige de piston en acier, chromée.
- Tube acier haute résistance.
- Joints nitrile.

Options :

Tige nickelée chromée - Tige trempée chromée - Joints viton pour utilisation à température -20°C à + 150°C.



POUR VOS COMMANDES : Les vérins type 16M doivent être commandés en précisant :

16M - 063 - 045 - 0400 - B - 1 A 1 AS 040

Type

Diamètre d'alésage

40 - 50 - 63 - 80 - 100 - 125 - 160 - 200

Course

Diamètre de la tige

22 - 28 - 36 - 45 - 56 - 70 - 90 - 110 - 140

Type de fixation

A - B - C - D - G - H - I - L

Amortissement de fin de course

- 1 - sans amortissement
- 2 - amortissement avant et arrière
- 3 - amortissement avant seulement
- 4 - amortissement arrière seulement

Ø CN

Fixation en
bout de tige

- FF chape femelle
- AF embout mâle
- AS embout mâle
avec rotule

- 1 tige chromée
- 2 tige nickelée chromée
- 3 tige trempée chromée

Joints d'étanchéité

- A Joints en nitrile
- C Joints en viton

DIMENSIONS D'ENCOMBREMENT

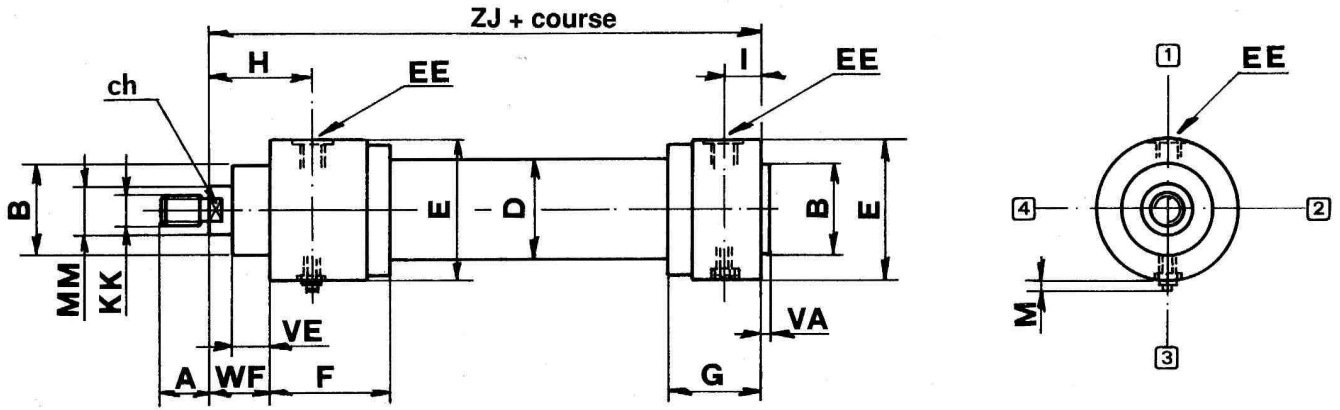


TABLEAU RECAPITULATIF DES COTES D'ENCOMBREMENT 16M

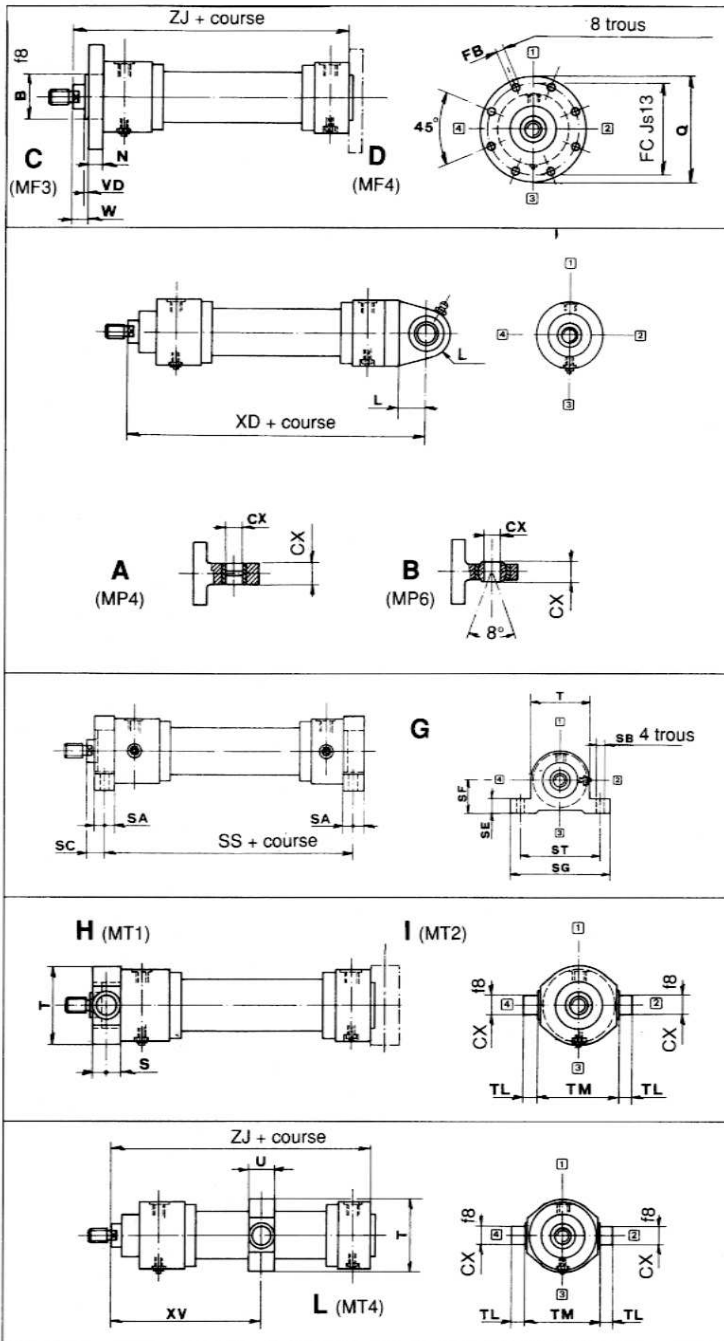
\varnothing	MM	KK	A	B f8	D	E	EE	F	G	ch	VE	VA	WF	H	ZJ +(*)	I	M max
40	22	M16 x 1,5	22	50	50	75	R1/2"	90	50	17	19	4	32	72	190	18,5	~8
	28	M20 x 1,5	28	50	50	75	R1/2"	90	50	22	19	4	32	72	190	18,5	~8
50	28	M20 x 1,5	28	60	60	93	R1/2"	90	55	22	24	4	38	76	205	19	~4
	36	M27 x 2	36	60	60	93	R1/2"	90	55	28	24	4	38	76	205	19	~4
63	36	M27 x 2	36	70	75	113	R3/4"	100	60	28	29	5	45	90	224	21	~8
	45	M33 x 2	45	70	75	113	R3/4"	100	60	36	29	5	45	90	224	21	~8
80	45	M33 x 2	45	85	95	128	R3/4"	120	60	36	36	5	54	110	250	21	~8
	56	M42 x 2	56	85	95	128	R3/4"	120	60	46	36	5	54	110	250	21	~8
100	56	M42 x 2	56	106	120	158	R1"	140	80	46	37	6	57	128	300	29	~4
	70	M48 x 2	63	106	120	158	R1"	140	80	60	37	6	57	128	300	29	~4
125	70	M48 x 2	63	132	150	192	R1"	160	80	60	37	6	60	145	325	27	/
	90	M64 x 3	85	132	150	192	R1"	160	80	75	37	6	60	145	325	27	/
160	90	M64 x 3	85	160	193	235	R11/4"	180	100	75	41	7	66	154	370	35	/
	110	M80 x 3	95	160	193	235	R11/4"	180	100	95	41	7	66	154	370	35	/
200	110	M80 x 3	95	200	244	290	R11/4"	240	120	95	45	8	75	205	450	43	/
	140	M100 x 3	112	200	244	290	R11/4"	240	120	120	45	8	75	205	450	43	/

(*) = COURSE

Alésage	Tige	Surface Piston	Surface Annulaire	Fin de course freinage	Poids avec course = 0	Poids pour chaque 100 mm de course
mm	mm	cm ²	cm ²	mm	kg	kg
40	22	12,56	8,76	22	5,0	0,86
	28		6,41		5,1	1,04
50	28	19,63	13,48	25	8,4	1,16
	36		9,40		8,6	1,48
63	36	31,17	21,00	29	13,6	1,82
	45		15,27		13,9	2,27
80	45	50,26	34,36	29	20,2	2,87
	56		25,63		20,7	3,55
100	56	78,53	53,90	38	37,6	4,65
	70		40,05		38,1	5,74
125	70	122,71	84,23	40	61,8	7,22
	90		59,10		63,5	9,19
160	90	201,06	137,45	48	106,5	12,17
	110		106,03		108,8	14,64
200	110	314,15	219,12	60	202,2	19,46
	140		160,22		206,9	24,10

FIXATIONS

TABLEAU RECAPITULATIF DES COTES

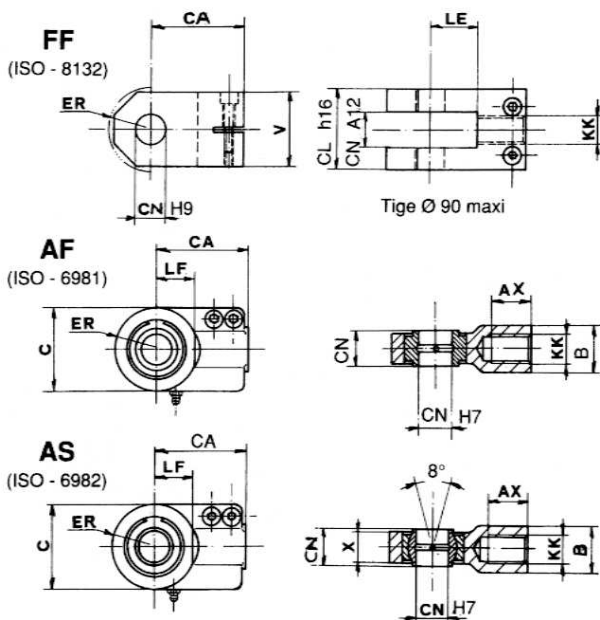


Alésages

	40	50	63	80	100	125	160	200
B	50	60	70	85	106	132	160	200
CX	20	25	32	40	50	63	80	100
FB	9	11	14	18	22	22	22	26
FC	106	126	145	165	200	235	280	340
L	25	32	40	50	63	71	90	112
N	16	20	25	32	32	32	36	40
Q	125	150	170	195	240	275	320	385
S	30	36	42	52	62	76	96	116
SA	20	22	28	36	42	56	64	72
SB	11	14	18	22	26	33	39	45
SC	22	27	31	36	36	32	34	39
SE	15	18	22	24	30	37	45	52
SF	45	55	65	76	95	112	140	170
SG	135	160	185	220	260	320	385	460
SS	178	189	207	232	285	321	368	447
ST	110	130	155	180	215	260	315	380
T	79	98	118	133	163	197	240	295
TL	16	20	25	32	40	50	63	80
TM	90	105	120	135	160	195	240	295
U	35	40	50	65	70	90	100	120
VD	3	4	4	4	5	5	5	5
W	16	18	20	22	25	28	30	35
XD	231	257	289	332	395	428	505	615
XJ	205	223	245	276	331	363	418	508
XV min	142	151	173	209	235	271	299	378
ZJ	190	205	224	250	300	325	370	450
Course mini pour fixation L (MT4)								
	22	24	37	54	53	77	82	111

FIXATIONS EN BOUT DE TIGE

Diamètres de tige



	22	28	36	45	56	70	90	110	140
AX	23	29	37	46	57	64	86	96	113
B	25	30	38	47	58	70	90	110	135
C	50	62	76	97	118	142	180	224	290
CA	52	65	80	97	120	140	180	210	260
CL	45	56	70	90	110	140	170	/	/
CN	20	25	32	40	50	63	80	100	125
ER	25	32	40	50	63	71	90	112	160
KK	M16 x 1,5	M20 x 1,5	M27 x 2	M33 x 2	M42 x 2	M48 x 2	M64 x 3	M80 x 3	M100 x 3
LE	27	34	42	52	64	75	94	/	/
LF	22	27	32	41	50	62	78	98	120
V	40	50	65	80	100	125	160	/	/

LECQ INDUSTRIE S.A.

Siège social :
Rue Francisco Ferrer
Z.I. de Belleforière
59286 ROOST WARENDIN
Tél. : (33) 03 27 99 12 20
Fax : (33) 03 27 99 12 21

VERIFICATION DE LA RESISTANCE DE LA TIGE AU FLAMBAGE

